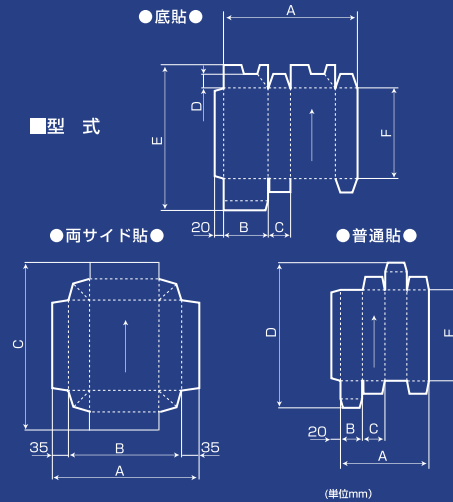


# NIKKO ENGINEERING LTD.

## ■機械仕様

ベルト速度	本機 10~48m/min コンベヤ 3~12m/min
給紙	ボトムベルトフィード
可能紙質	E,B,Aフルート
基本型式	底貼・普通貼・両サイド貼
圧着	上下ベルトコンベヤ
所要電力	5.55kw 200V
機械重量	1400型=4500kg
	1600型=4750kg
	1800型=5000kg
	2000型=5250kg

## ■型式



## ■製函寸法 (搬送ベルト標準の場合)

機種	1400	1600	1800	2000	#5外折	#6外折	
型式	MAX	MAX	MAX	MAX	MIN	MIN	
底貼	A	1350	1550	1750	1950	230	450
	B	500	600	700	800	65	B+C
	C	250	330	330	330	50	225
	D					30	30
	E	1000	1000	1000	1000	200	200
	F					80	80
両サイド貼	A	800	900	1000	1100	200	370
	B					130	300
	C	1000	1000	1000	1000	200	200
普通貼	A	1400	1600	1800	2000	230	450
	B	B+C	B+C	B+C	B+C	65	B+C
	C	690	790	890	990	50	225
	D	1000	1000	1000	1000	200	200
	E					80	80

※上記の仕様は、通知することなく変更する事があります。



有限会社 日光エンジニアリング  
NIKKO ENGINEERING LTD.

〒578-0921 大阪府東大阪市水走3丁目3番19号  
TEL.072-960-0600 FAX.072-960-0685  
http://www.nikkoeng.co.jp E-mail:info@nikkoeng.co.jp

有限会社 日光企画販売  
NIKKO KIKAKUHANBAI LTD.

〒578-0921 大阪府東大阪市水走3丁目3番40号五島ビル307号  
TEL.072-962-6625 FAX.072-962-0303  
E-mail:nikkokikaku@yahoo.co.jp



セミオートワンタッチフォルダーグルア  
**NEW HARU II-R**  
Semi-Auto BOTTOM Folder Gluer  
底貼・普通貼・両サイド貼

有限会社 日光エンジニアリング

輸入元：有限会社日光企画販売 OEM製造：浙江藍宝机械有限公司



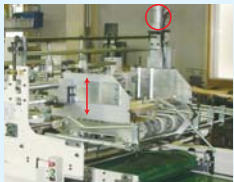
# NEW HARU II-R見参!!

セミオートグルアのトップブランド 納入実績NO.1  
OEM生産だから出来る、この装備!この価格!



セミオートワンタッチフォルダーグルア  
**NEW HARU II-R**  
Semi-Auto BOTTOM Folder Gluer  
底貼・普通貼・両サイド貼

## 標準装備内容 The contents of a standard equipment



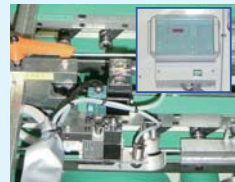
### ◆給紙部昇降装置

サイドゲージとシャッターが、モーターで上昇するので給紙セットが楽々。



### ◆給紙ベルト移動

専用のハンドルで簡単に移動出来ます。



### ◆底糊自動噴射装置2ノズル

スイス製の噴射装置。様々なパターンへの糊付けが可能です。



### ◆サイド糊タンク

取り外しも簡単。水洗いもOKです。



### ◆フレーム移動モーター&インジケータ

押しボタンでフレーム移動。フレームの位置はインジケータで表示。



### ◆#5外折装置

#5に外折ベルトを装着することによって、最小寸法シートに対応します。



### ◆矯正アジャスター

ブランクス上部が変形の場合に使用します。



### ◆閉口フレーム

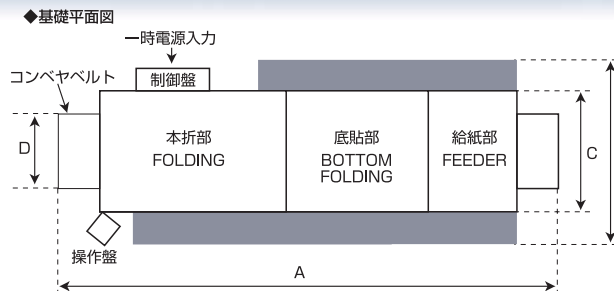
フレーム内の圧着コンベヤの状況確認とメンテナンスが容易に行えます。

Function 1 納入即日フル稼働!

Function 2 機械セットに必要な工具は、最小限に!

Function 3 セッティングも簡単! 女性の方でもOK!

Function 4 底貼生産平均1,500枚/時以上!



### ◆寸法表

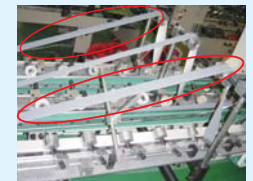
	1400型	1600型	1800型	2000型
A寸法	すべて6600mm			
B寸法	2324mm	2524mm	2727mm	2924mm
C寸法	1700mm	1900mm	2100mm	2300mm
D寸法	800mm	900mm	1000mm	1100mm
機械高さ	すべて1810mm			

## オプション装置 Optional equipment



### ◆給紙間欠装置

給紙のベルトをコントロールし、作業に最適な給紙を自由に設定出来ます。



### ◆外折ベルト幅変更

標準幅60mmを80mmにする事で、大きい製品や固い材質に効果を発揮します。



### ◆#4外折ベルト変速機

ベルトを変速し、シート第一面のズレ調整を行います。

### ◆本折部1m延長

### ◆上糊ノズル追加

◆仕様書以外の製品に対応するための改造 等