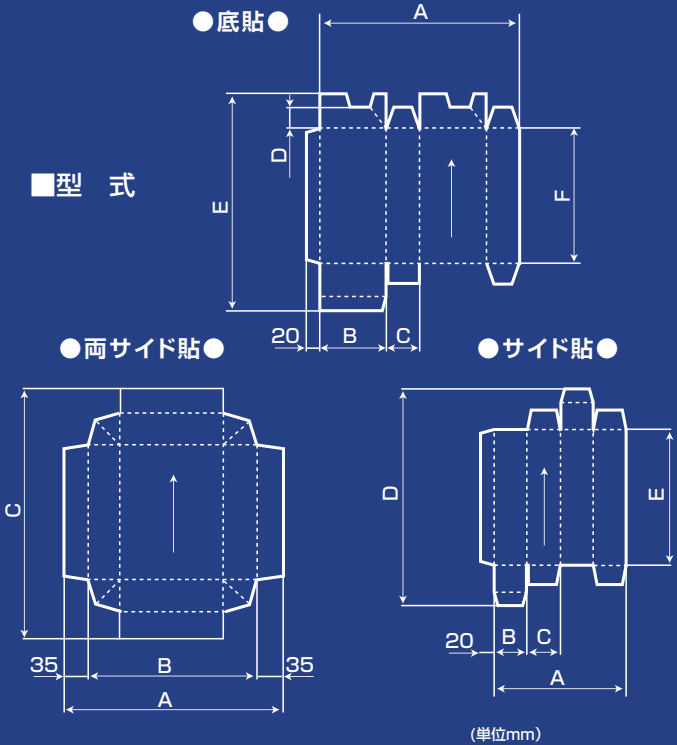


NIKKO ENGINEERING Co., LTD.

■機械仕様

ベルト速度	本 機 10～60m/min コンベヤ 3～12m/min
給 紙	ボトムベルトフィード
可能紙質	E,B,Aフルート
基本型式	底貼、サイド貼、両サイド貼
庄 着	スプリング式上下ベルト
所要電力	6.98kw(30A-3相200V)
機械重量	1400型=6000kg
	1600型=6250kg
	1800型=6500kg
	2000型=6750kg

■型 式



■製函寸法（搬送ベルト標準の場合）

機 種		1400	1600	1800	2000	中外折	右外折
型 式		MAX	MAX	MAX	MAX	MIN	MIN
底 貼	A	1350	1550	1750	1950	230	450
	B	500	600	700	800	65	B+C
	C	250	330	330	330	50	225
	D					30	30
	E	1000	1000	1000	1000	200	200
	F					80	80
両サイド貼	A	800	900	1000	1100	200	370
	B					130	300
	C	1000	1000	1000	1000	200	200
サ イ ド 貼	A	1400	1600	1800	2000	230	450
	B	B+C	B+C	B+C	B+C	65	B+C
	C	690	790	890	990	50	225
	D	1000	1000	1000	1000	200	200
	E					80	80

※上記の仕様は、通知することなく変更する事があります。



有限会社 日光エンジニアリング
NIKKO ENGINEERING Co., LTD.

【本 社 工 場】〒578-0921 大阪府東大阪市水走3丁目3番19号 TEL.072-960-0600 FAX.072-960-0685
【第 二 工 場】〒578-0921 大阪府東大阪市水走1丁目19番25号
URL <http://www.nikkoeng.co.jp> E-mail: info@nikkoeng.co.jp



セミオートワンタッチフォルダーグルア
NEW HARU II-AC NR
Semi-Auto BOTTOM Folder Gluer

底貼・サイド貼・両サイド貼

有限会社 日光エンジニアリング

OEM製造: SimSun (廣州馨臣機械設備有限公司)

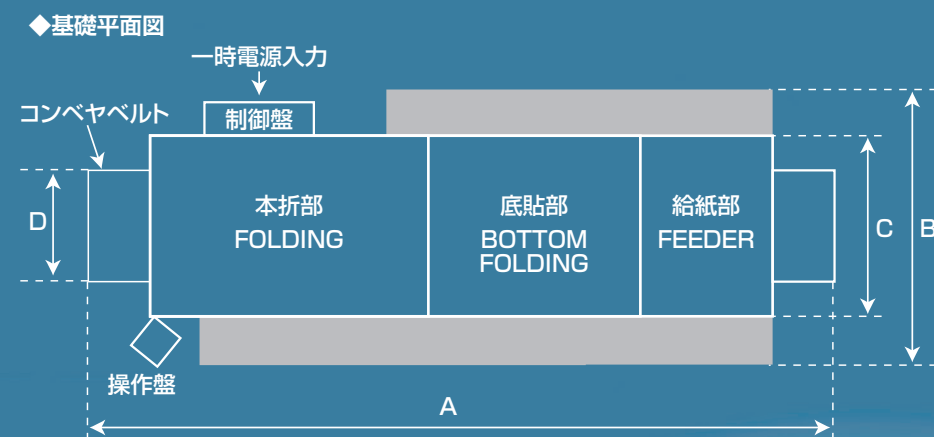


NEW HARU II-AC NR 見参!!

セミオートグルアのトップブランド 納入実績NO.1
オートセットなど充実装備を標準化で進化!!
OEM生産だから出来る、この装備!!この価格!!



セミオートワンタッチフォルダークル
NEW HARU II-AC NR
Semi-Auto BOTTOM Folder Gluer
底貼・サイド貼・両サイド貼



◆寸法表

	1400型	1600型	1800型	2000型
A寸法	すべて6600mm			
B寸法	2324mm	2524mm	2727mm	2924mm
C寸法	1700mm	1900mm	2100mm	2300mm
D寸法	800mm	900mm	1000mm	1100mm
機械高さ	すべて1810mm			

- Function 1 **納入即日フル稼働!**
- Function 2 **機械セットに必要な工具は、最小限に!**
- Function 3 **セッティングも簡単!平均10分/set**
- Function 4 **底貼生産平均1,500枚/時 以上!**

標準装備内容 The contents of a standard equipment



◆大型タッチパネルモニター

オートセット、製品登録、上糊入力、左外折ベルト変速数値、給紙間欠これらの設定は全てこのタッチパネルから設定ができます。
上糊自動噴射2ノズルも標準装備(簡易検査センサー付)



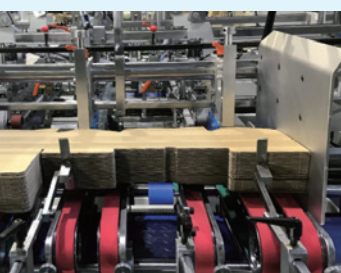
◆給紙部

サイドガイド&フロントシャッター昇降機構と給紙ベルトの左右移動が簡単で楽々セッティング



◆中外折装置

中フレームに外折ベルトを装着することでより小さい製品に対応



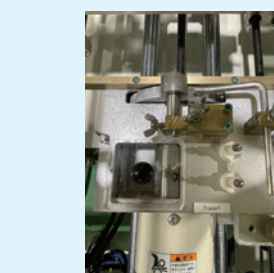
◆サイド糊タンク

取外しも簡単
水洗いもOKです



◆矯正アジャスター

蓋付き(B式)や変形シートの矯正用ガイド



◆開口フレーム

フレーム内の圧着コンベヤの状況確認とメンテナンス

オプション装置 Optional equipment



◆上糊目視確認カメラ&モニター

◆0.75kwエアコンプレッサー



◆製品出口用傾斜コンベヤ

中腰での作業を回避できます。

- ◆外折ベルト幅を標準50mmから80mmへ変更
- ◆本折部1m延長仕様
- ◆上糊ノズル追加 など

(上記以外に、「エア式フック×2本」「糊タンク糊切れセンサー」「左外折ベルト変速モーター」「フック干渉防止センサー」など)